



Reaktywny klej termotopliwy PUR 707.9

Reaktywny klej termotopliwy do sklejeń o wysokiej wytrzymałości, na okleiniarkach HolzHer z zastosowaniem patron

Zastosowanie

- obrzeża z drewna masywnego o grubości do 13 mm
- obrzeża z płyt HPL – jako paski
- obrzeża PVC tłoczone / kalandrowane w sztywne listwy lub na rolkach (pokryte primerem)
- obrzeża z forniru
- obrzeża duroplastyczne i termoplastyczne na rolkach

Zalety

- odporność na wysokie temperatury do +150°C
- odporność na niskie temperatury do -30°C
- doskonała wytrzymałość – nawet na działanie pary

Właściwości kleju

Baza: poliuretan
Gęstość: ok. 1,3 g/cm³
Barwa: 00 kość słoniowa

Wiskozowość (w dniu produkcji)

- Brookfield HBTD 10 obr/min:

przy 140°C: 80.000 ± 20.000 mPa·s
przy 160°C: 45.000 ± 10.000 mPa·s

Temperatura pracy: 120 - 160°C

Oznakowanie: zgodnie z GefStoffV obowiązkowa, zawiera dwufenylometan-4,4'-diizocyanian (patrz karta charakterystyki)

Kleje termotopliwe wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury przetwarzania, przy czym często dochodzi do obciążeń zapachowych. Znaczne przekroczenie dopuszczalnych temperatur przez dłuższy okres czasu może prowadzić do niebezpieczeństwa powstania szkodliwych produktów rozkładu. Wymagane jest zatem podjęcie odpowiednich kroków, np. zainstalowanie odpowiednich instalacji wyciągowych.

Wskazówki dotyczące stosowania

Nośnik powinien być świeżo przygotowany, z dokładnie obrobionymi kątami prostymi i wolny od kurzu. Płyty i obrzeża należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Temp. pomieszczenia min. 18°C, unikać przeciągu.

Czas podgrzewania

patron: 2 - 5 minut
Temperatura pracy: 120 - 160°C

Podczas przerw w pracy temp. obniżyć do ok. 100°C. Szczególną uwagę należy zwrócić na kontrolę temperatury podczas sklejeń obrzeży z HPL i drewna masywnego. W przypadku długich i mocnych elementów pracować w wyższym zakresie termicznym. Niskie temperatury redukują właściwości sieciujące. Ilość nanoszenia i siłę docisku należy tak ustawić, by strużki kleju zostały dociśnięte i lekko wychodziły poza krawędzie obrzeża, co można kontrolować przy użyciu transparentnego obrzeża testowego.

Reaktywne kleje termotopliwe PUR wykazują wobec tradycyjnych klejów termotopliwych EVA nieco niższą przyczepność początkową, stąd zalecamy:

- stosować jedynie świeżo przygotowane obrzeża z drewna masywnego z dokładnym dopasowaniem; krzywe bądź zagięte obrzeża nie nadają się;
- równie dokładnie przygotować obrzeża nośnika;
- kleje termotopliwe PUR dają wyraźnie szczelniejsze spoiny w porównaniu do klejów termotopliwych EVA;
- ostrożnie w przypadku grubych obrzeży PVC zwinionych na rolkach ze względu na wysokie napięcie;
- zwrócić uwagę na maks. nacisk wałków dociskowych.

Specjalne wskazówki dotyczące stosowania

Zmiana z GL 782.0 na PUR 707.9

- miejsce na patrony opróżnić i ustawić temp. na 150°C
- umieścić czyściwo 761.0 i wypłukać GL 782.0
- zredukować temperaturę do 130°C
- umieścić PUR 707.9 i splukać czyściwo



Reaktywny klej termotopliwy PUR 707.9

Zmiana z PUR 707.9 na GL 782.0

- usunąć pozostałości z gniazda na patrony
- podwyższyć temperaturę do 180 - 200°C
- włożyć GL 782.0 i spłukać PUR 707.9
- **UWAGA: w tym przypadku stosowanie czyszcziwa 761.0 nie jest konieczne!**

Dokładne wskazówki:

a) Zmiana z kleju termotopliwego EVA KLEIBERIT Supramelt GL 782.0 na KLEIBERIT PUR 707.9

Nasze doświadczenia wykazały, że w przypadku nienaruszonego gniazda na patrony zastosowanie czyszcziwa KLEIBERIT SK 761.0 nie jest konieczne. KLEIBERIT PUR 707.9 można włożyć natychmiast. Przy temp. 150°C termotopliwy klej EVA KLEIBERIT Supramelt GL 782.0 całkowicie wycisnąć z systemu nanoszenia. Jeśli podczas tego procesu patrony KLEIBERIT PUR 707.9 nie cofają się do zbiornika na patrony, można przyszłościowo zrezygnować ze stosowania czyszcziwa KLEIBERIT SK 761.0 (brązowy). Ponieważ chodzi tu o różne barwy, należy skontrolować, czy system nanoszenia został dokładnie wypłukany. Korzystna temp. pracy z klejem KLEIBERIT PUR 707.9 wynosi od 120-140°C. Po całkowitym wyciśnięciu masy czyszczącej wg. kleju termotopliwego EVA z systemu nanoszenia temperaturę tę należy też utrzymać celem przeprowadzenia sklejeń.

b) zmiana z KLEIBERIT PUR 707.9 na KLEIBERIT Supramelt GL 782.0

Usunąć patron z gniazda i podwyższyć temp. do 180-200°C. Następnie umieścić KLEIBERIT Supramelt GL 782.0 (EVA-SK) i wypłukać dokładnie system nanoszenia. Należy przy tym zwrócić uwagę na całkowite usunięcie kleju KLEIBERIT PUR 707.9 z systemu nanoszenia i topienia. Dla pewności należy zużyć co najmniej 2 patrony EVA do przepłukania.

Mieszanie EVA i PUR

Proces wypłukiwania przeprowadza się przy użyciu odsuniętego aplikatora. Klej spływa do umieszczonego pod nim kartonu. Płytę oczyszcza się drewnianą szpatułką. Podczas wypłukiwania pręt dozujący należy podnieść tak, by wszystkie dysze zostały wypłukane. Zebrane w kartonie pozostałości / odpady można zutylizować jak zwykłe odpady gosp. domowego.

Dzięki wytrzymałości początkowej uzyskane w tym przypadku sklejenie obrzeża zachowuje swój kształt i szczelność spoiny również podczas obróbki wtórnej, np. podczas wyrównywania obrzeży frezem czy odcinanie poprzeczne nadatków obrzeży.

Ponieważ kleje termotopliwe PUR sieciują pod wpływem wilgoci, należy zwrócić uwagę na wystarczającą wilgotność powietrza podczas obróbki.

Do sieciowania wtórnego filmu klejowego dochodzi w przeciągu 1-2 dni w zależności od stopnia wilgoci. Wytrzymałość końcową otrzymuje się po ok. 7 dniach.

Wielkości opakowań KLEIBERIT PUR-SK 707.9:

karton z 15 patronami à 0,3 kg netto

KLEIBERIT masa czyszcząca 761.0:

karton z 6 puszkami alum. à 1,2 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania.

Składowanie

KLEIBERIT PUR-SK 707.9 w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można składować:

patrony: ok. 12 miesięcy

Chronić przed wilgocią!

Stan jm 1110

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i nieobowiązująco pracującej służby doradczej.