

# KLEIBERIT 314.3

## Wodoodporny klej PVAc

### Zastosowanie

- sklejania okien i drzwi
- produkcja ścianek działowych i elementów
- produkcja schodów
- sklejania złączy czopowych i na mikrowczepy
- sklejania drewna twardego i egzotycznego
- sklejania płyt HPL

### Zalety

- nie ma konieczności mieszania i dozowania
- do sklejeń na zimno i gorąco oraz na wysokiej częstotliwości
- krótki czas docisku przy dopływie ciepła
- niewidoczne fugi

### Właściwości sklejania

- KLEIBERIT 314.3 odpowiada DIN/EN 204, grupie wytrzymałościowej D4 (sprawozdanie i.f.t. nr 13-004073-PR01 z dnia 13.01.2014)
- KLEIBERIT 314.3 sprawdzony zgodnie z EN 14257 (WATT91) (sprawozdanie i.f.t. nr 13-004073-PR02 z dnia 13.01.2014)
- KLEIBERIT 314.3 spełnia wymogi BRL 2339 co do połączeń na wczepy klinowe ze świerka, sosny i modrzewia jako elementy nienośne (nr certyfikatu 33331)
- nadaje się bardzo dobrze do Minergie-(A-/P-)Eco i odpo-



wiada pierwszemu priorytetowi Eko-BKP

- spoina klejowa bezbarwna, nie niszcząca narzędzi

### Właściwości kleju

<b>baza:</b>	dyspersja PVAc
<b>gęstość:</b>	ok. 1,11 g/cm <sup>3</sup>
<b>odczyn pH:</b>	ok. 3
<b>barwa:</b>	biały, w stanie suchym transparentny
<b>konsystencja:</b>	średnio lepki

### wiskozowość przy 20 °C

#### -Brookfield RVT

wrz. 4/20 obr./min: 8.000 ± 2.500 mPa·s

#### czas otwarty

4-7 minut

#### punkt białości:

ok. +10 °C

#### oznakowanie:

nie jest obowiązkowe zgodnie z wytycznymi UE (patrz karta charakterystyki)

### Metody nanoszenia:

- pędzlem, szpachlą lub wałkiem do kleju
- urządzeniem do nanoszenia kleju (prasy ramowe, do połączeń na mikrowczepy)
- maszynami do nanoszenia kleju

### Urządzenia do nanoszenia powinny być z stali V2A lub z tworzywa sztucznego.

### Stosowanie

Powierzchnie klejonych materiałów powinny być wolne od kurzu, oleju, tłuszczu i o odpowiedniej temperaturze.

Najkorzystniejsza temperatura pracy wynosi 18-20 °C, optymalna wilgoć drewna 8-10 % do zastosowania wewnątrz i 10-14 % w produkcji okien.

Nie stosować poniżej +15 °C.

**Nie dopuścić do kontaktu kleju z żelazem, bo-  
wiem może to spowodować odbarwienie.**

Z reguły wystarcza jednostronne naniesienie kleju. W przypadku drewna twardego i egzotycznego zaleca się obustronne naniesienie kleju.

### Ilość nanoszonego kleju:

150 g/m<sup>2</sup> nanoszenie ręczne  
100 g/m<sup>2</sup> nanoszenie maszynowe, w zależności od substratu

### Czas otwarty: 4-7 minut

Czas otwarty zależy od ilości nanoszenia, chłonności materiału, wilgoci drewna i powietrza jak i od temperatury.

## KLEIBERIT 314.3

**Siła docisku:** 0,2-0,4 N/mm<sup>2</sup> przy sklejaniach powierzchniowych  
0,7-1,0 N/mm<sup>2</sup> przy sklejaniach lamelek bądź płyt warstwowych

**Czas docisku:**

sklejania fug 20 °C od 15 minut  
sklejania powierzchniowe (HPL) 20 °C od 20 minut  
sklejania powierzchniowe (HPL) 50 °C ok. 5 minut  
sklejania powierzchniowe 80 °C ok. 2 minut

Przy wszystkich sklejaniach z zastosowaniem kleju KLEIBERIT 314.3 należy zwrócić uwagę na fakt, że mechaniczna obróbka sklejonych substratów z dużym obciążeniem możliwa jest dopiero po 30-60 min.

Zgodnie z normą DIN/EN 204 wytrzymałość końcową osiąga się po 7 dniach.

Drewno i materiały drewnopochodne są materiałami naturalnymi, w przypadku których, w zależności od obszaru geograficznego ich występowania, może dojść w pojedynczych przypadkach do przebarwień uwarunkowanych specyficznymi właściwościami tych materiałów.

### Czyszczenie

Czyszczenie maszyn, urządzeń nanoszących i opakowań odbywa się za pomocą wody.

### Wielkości opakowań

wiadro	4,5 kg netto
kanister	5,0 kg netto
wiadro	10,0 kg netto
wiadro	28,0 kg netto
beczka	130,0 kg netto
kontener	1150,0 kg netto

### Składowanie

Przechowywać w chłodnym miejscu, chronić przed mrozem i bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych.

Zalecana temperatura składowania oryginalnie zamkniętych opakowań: 10-25 °C.

Wyższe temperatury powodują redukcję stabilności składowania.

Temperatura	Czas składowania
15 °C	ok. 8 miesięcy
20 °C	ok. 6 miesięcy
25 °C	ok. 4 miesięcy
30 °C	ok. 2 miesięcy

Proszę zwrócić uwagę na podaną na opakowaniu datę ważności.

Chronić przed mrozem!

Stan jm 0921; zastępuje wcześniejsze wydania

**Utylizacja kleju i opakowań**

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej